



COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

DOMANDA PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI LOCAZIONE AI SENSI DELL'ART.11 DELLA LEGGE 9 DICEMBRE 1998 N. 431 - ANNO 2017

Servizi al Cittadino – U.O. Sociale

Io sottoscritto:

Nome _____ Cognome _____

Maschio Femmina

Codice Fiscale |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

nato/a _____ Provincia ____ il |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

residente a _____ CAP |_|_|_|_|_|_|

in Via/Piazza _____ n. |_|_|_|_|_|

email _____ PEC _____

tel. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_| tel.cell. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

CHIEDO

IL CONTRIBUTO PER IL PAGAMENTO DELL'AFFITTO ANNO 2017

Inoltre consapevole della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti qualora dai controlli effettuati dall'amministrazione (art. 71) emerga che quanto è stato dichiarato non corrisponde a verità (art. 75), e delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci (art. 76) e che sarò tenuto alla restituzione delle somme indebitamente percepite (D.P.R. n. 445 del 28/12/2000)

DICHIARO

che l'accredito venga erogato sul seguente conto corrente bancario o postale (**il conto corrente deve essere intestato oppure cointestato al richiedente**)

ATTENZIONE: se il conto corrente **non** è intestato al richiedente indicare i dati del beneficiario intestatario del conto:

Nome e cognome _____

Codice Fiscale |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

nato/a _____ Provincia _____ il |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

residente a _____ CAP |_|_|_|_|_|_|

in Via/Piazza _____ n. |_|_|_|_|_|

tel. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

tel.cell. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

ISTITUTO BANCARIO/															
POSTE ITALIANE barrare la voce che non interessa e specificare solo l'istituto bancario															
COORDINATE BANCARIE (IBAN)															
ID PAESE	CIN	codice ABI				codice CAB				Numero di CONTO CORRENTE					
_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_

che l'accredito, fino ad un importo inferiore ai **1.000,00** euro, venga erogato in contanti presso la Tesoreria del Comune di Crespina Lorenzana

ATTENZIONE: L'ISE/ISEE da assumere a riferimento è quella di cui al DPCM 5/12/2013 n.159, e deve essere stata richiesta nel corso del 2017. Non hanno quindi più validità le attestazioni ISEE rilasciate nel corso del 2016.

che il valore **I.S.E.**, risultante dall'attestazione rilasciata il |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|, è pari ad euro |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

che il valore **I.S.E.E.**, risultante dall'attestazione rilasciata il |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|, è pari ad euro |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

OPPURE

che in data ho presentato al CAF la DSU (Dichiarazione sostitutiva Unica) il cui numero di protocollo è il seguente:

di avere un **"ISE zero" oppure** inferiore o comunque incongruo rispetto al canone di locazione per il quale si richiede il contributo e, quindi, allego dichiarazione sostitutiva relativa ai mezzi utilizzati per il pagamento del canone (**Modulo B2 e B3**);

che alla data odierna i nuclei familiari presenti nell'appartamento sono n. _____ e che i componenti del mio nucleo familiare sono n. _____, i figli a carico sono _____, di cui _____ sono minorenni, e che questi dati corrispondono a quelli specificati nella Dichiarazione Sostitutiva Unica (DSU);

che nel nucleo familiare sono presenti n. _____ componenti ultrasessantacinquenni;

che nel nucleo familiare sono presenti n. _____ portatori di handicap grave (104/92) e/o con invalidità pari al 100%;

di essere cittadino italiano;

(oppure)

di essere cittadino _____;

nel caso di cittadinanza extraUE:

di essere in regola con il permesso di soggiorno o carta di soggiorno;

di essere residente in Italia da almeno dieci anni così come contenuto nell'allegata **Dichiarazione sostitutiva relativa alla residenza storica (Modulo B1)**;

di essere residente in Toscana da almeno cinque anni così come contenuto nell'allegata **Dichiarazione sostitutiva relativa alla residenza storica (Modulo B1)**;

di non essere titolare di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su immobili ad uso abitativo nel territorio italiano o all'estero;

di essere titolare di proprietà assegnate in sede di separazione giudiziale al coniuge ovvero di avere titolarità di pro-quota di diritti reali dei quali è **documentata la non disponibilità (si allega la relativa documentazione)**;

di non essere titolare, di beni mobili registrati il cui valore complessivo sia superiore a €. 25.000,00;

di essere titolare di beni mobili registrati con valore complessivo superiore a €. 25.000,00, necessari per lo svolgimento della propria attività lavorativa di _____, svolta presso _____;

di risiedere in un'abitazione in locazione in un alloggio di proprietà privata o pubblica (escluso alloggi di E.R.P.) ubicato nel Comune di Crespina Lorenzana con contratto di locazione registrato per prima abitazione, per il quale pago, ad oggi, un **canone annuo di €.** _____ al netto degli oneri accessori (quote condominiali, utenze, ecc.);

di non aver ottenuto altri benefici pubblici da qualunque ente erogati a titolo di sostegno alloggiativo per l'anno 2017;

che è presente una situazione di morosità all'atto della presentazione della domanda;

che è stata avviata una procedura di sfratto;

di impegnarsi a comunicare tempestivamente al Comune di attuale residenza l'eventuale cambio di abitazione e di residenza dichiarata al momento della presentazione della domanda, nonché l'eventuale modifica dell'IBAN;

di aver preso conoscenza e di accettare tutte le condizioni che regolano la concessione del contributo richiesto;

i seguenti dati relativi al contratto d'affitto:

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE _____

DATA DI STIPULAZIONE DEL CONTRATTO _____

ESTREMI DELLA REGISTRAZIONE _____

DECORRENZA CONTRATTO _____

SCADENZA CONTRATTO _____

EVENTUALE OCCUPAZIONE EXTRA-CONTRATTUALE _____

TIPO DI CONTRATTO (specificare):

- 4+4
 3+2
 ALTRO (_____)

DIMENSIONE ALLOGGIO IN MQ _____

CEDOLARE SECCA SI NOCONTRATTO SCRITTO SI NO

Informativa Privacy

Ai sensi dell'art.13 Dlgs. n. 196/2003, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'erogazione di PRESTAZIONI E SERVIZI SOCIALI.

Il trattamento dei dati avverrà presso il competente servizio Comune di Crespina Lorenzana, con l'utilizzo di procedure anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuali comunicazioni a terzi.

Il conferimento dei dati è obbligatorio. I suoi dati, nel caso in cui siano ritenuti oggetto di una più attenta valutazione, saranno comunicati agli Uffici territoriali della Guardia di Finanza.

All'interessato sono riconosciuti i diritti di cui all' art. 7 D.lgs. n.196/2003, e in particolare il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione di legge, nonché di opporsi al trattamento per motivi legittimi.

Il titolare del trattamento è il Comune di Crespina Lorenzana, Piazza Cesare Battisti, 22 – 56042 Crespina Lorenzana (PI).

Il Responsabile del trattamento cui può rivolgersi per l'esercizio dei suoi diritti è Emanuela Riccomi, Responsabile dei Servizi al Cittadino, tel. 050634737, e-mail: e.riccomi@comune.crespinalorenzana.pi.it

Data _____

Firma _____

Nell'impossibilità di firma da parte del beneficiario:

firma del familiare o del tutore

N.B. qualora la dichiarazione dovesse essere presentata da incaricato o a mezzo posta o fax, DEVE essere allegata la fotocopia di un documento di identità del dichiarante.

Spazio riservato all'ufficio

A norma dell'art.38, D.P.R. 28.12.2000 n.445, la presente richiesta (e le dichiarazioni in essa contenute):

- è stata sottoscritta dall'interessato in mia presenza;
- non è stata sottoscritta dall'interessato in mia presenza ed è stata presentata unitamente alla copia di un documento di identità del dichiarante;
- è stata effettuata dagli uffici competenti la verifica della situazione anagrafica inserita nella dichiarazione I.S.E.E.

Data _____

Firma del dipendente addetto a ricevere la domanda

ESITO:

- Autocertificazione corrispondente alle risultanze anagrafiche**
- Autocertificazione non corrispondente alle risultanze anagrafiche**

VALORI I.S.E. / I.S.E.E.:

- I.S.E. < = a €. **13.049,14**
- I.S.E. tra €. **13.049,15** ed €. **28.301,02**
- I.S.E.E. < = a €. **16.500,00**

=====

PER CHI RICHIEDE L'ASSISTENZA NELLA COMPILAZIONE DELLA DOMANDA E' NECESSARIO FISSARE UN APPUNTAMENTO TELEFONICO IL GIOVEDI' DALLE 15:00 ALLE 17:30 ED IL VENERDI' DALLE 9:00 ALLE 12:30 AL N. **050 634734 (UFFICIO SOCIALE CRESPIA) OPPURE IL GIOVEDI' DALLE 9:00 ALLE 12:30 AL N. **050 634760 (UFFICIO SOCIALE LORENZANA)** E PRESENTARE I SEGUENTI DOCUMENTI:**

- contratto di locazione registrato da cui estrarre i dati per la compilazione della domanda.
- almeno n.1 ricevuta relativa all'annualità 2017 da cui estrarre i dati.
Tutte le ricevute, anche cumulative riferite cioè anche all'intera annualità o a parte di essa, dovranno essere comunque consegnate all'ufficio entro e non oltre il 31/01/2018.
- eventuale autocertificazione attestante l'handicap o invalidità.
- autocertificazione o attestazione I.S.E./I.S.E.E. rilasciata nel corso del 2017. Non hanno più validità le attestazioni ISEE rilasciate nel corso del 2016.**
ATTENZIONE: Chi, alla data di scadenza del Bando, non avesse ancora l'attestazione ISE/ISEE dovrà comunque presentare la ricevuta della DSU rilasciata dal CAF o dal sistema informativo dell'INPS.