

COMUNE DI CRESPINA LORENZANA

AVVISO

03/01/2023

Adozione Piano Operativo Comunale ai sensi dell'art. 19 della LR.65/2014 e s.m.e i.

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Visto i disposti dell'art.19 della LR.65/2014 e s.m.

Visto i disposti dell'art. 25 della L.R. 10/2010 e successive modificazioni

A V V I S A

-che con deliberazione di Consiglio Comunale n.61 del 15/12/2022 è stato adottato Piano Operativo Comunale ai sensi dell'art. 19 della LR.65/2014 e s.m.e i.;

-che nella medesima delibera sono stati adottati, ai sensi dell'art. 24 e 25 della Legge Regionale Toscana n.10/2010, il rapporto ambientale e la sintesi non tecnica;

-che il proponente è la Giunta Comunale e l'autorità procedente è il Consiglio Comunale;

-che ai sensi dell'art. 19 comma 3 della LR. 65/2014 e s.m. e dell'art. 8 comma 6 della LR.10/2010 le consultazioni di cui all'art. 25 della predetta legge Regionale vengono effettuate contemporaneamente alle osservazioni delle Varianti adottate così come previsto dall'art. 19 comma 2 della LR.65/2014 e s.m.;

-che presso questo Comune P.zza Cesare Battisti n.22, Area 3 Pianificazione e Assetto del Territorio - Urbanistica, sono depositati gli elaborati e gli atti relativi al procedimento di VAS ;

-che i medesimi rimarranno in libera visione per 60 giorni consecutivi a partire dalla data di pubblicazione del presente avviso sul B.U.R.T.;

-che da tale data, gli interessati, i soggetti competenti in materia ambientale, le organizzazioni di cui all'articolo 4, comma 1 lettera p) della LR.10/2010 e s.m., potranno presentare osservazioni e pareri;

-che per il provvedimento adottato valgono comunque i contenuti ed i termini di cui all'art.19 della L.R. 65/2014 e s.m.;

-che la Deliberazione Consiliare con i relativi allegati sono accessibili in via telematica sul sito istituzionale del Comune di Crespina Lorenzana alla sezione Amministrazione trasparente sottosezione Pianificazione e Governo del Territorio al seguente link:  
[https://amministrazionetrasparente.comune.crespinalorenzana.pi.it/amministrazionetrasparente\\_pagina.php?id=1900&anno=2022&](https://amministrazionetrasparente.comune.crespinalorenzana.pi.it/amministrazionetrasparente_pagina.php?id=1900&anno=2022&)

- che le osservazioni e pareri potranno pervenire al Comune di Crespina Lorenzana presso l'Ufficio protocollo, P.zza C. Battisti n.22, oppure tramite pec al seguente indirizzo : [comune.crespinalorenzana.pi@postacert.toscana.it](mailto:comune.crespinalorenzana.pi@postacert.toscana.it);

L'effettuato deposito è reso noto al pubblico tramite pubblicazione sul B.U.R.T. della Regione Toscana.

Il Responsabile del procedimento  
e dell'Area 3 Servizi al Territorio  
Luca Melani